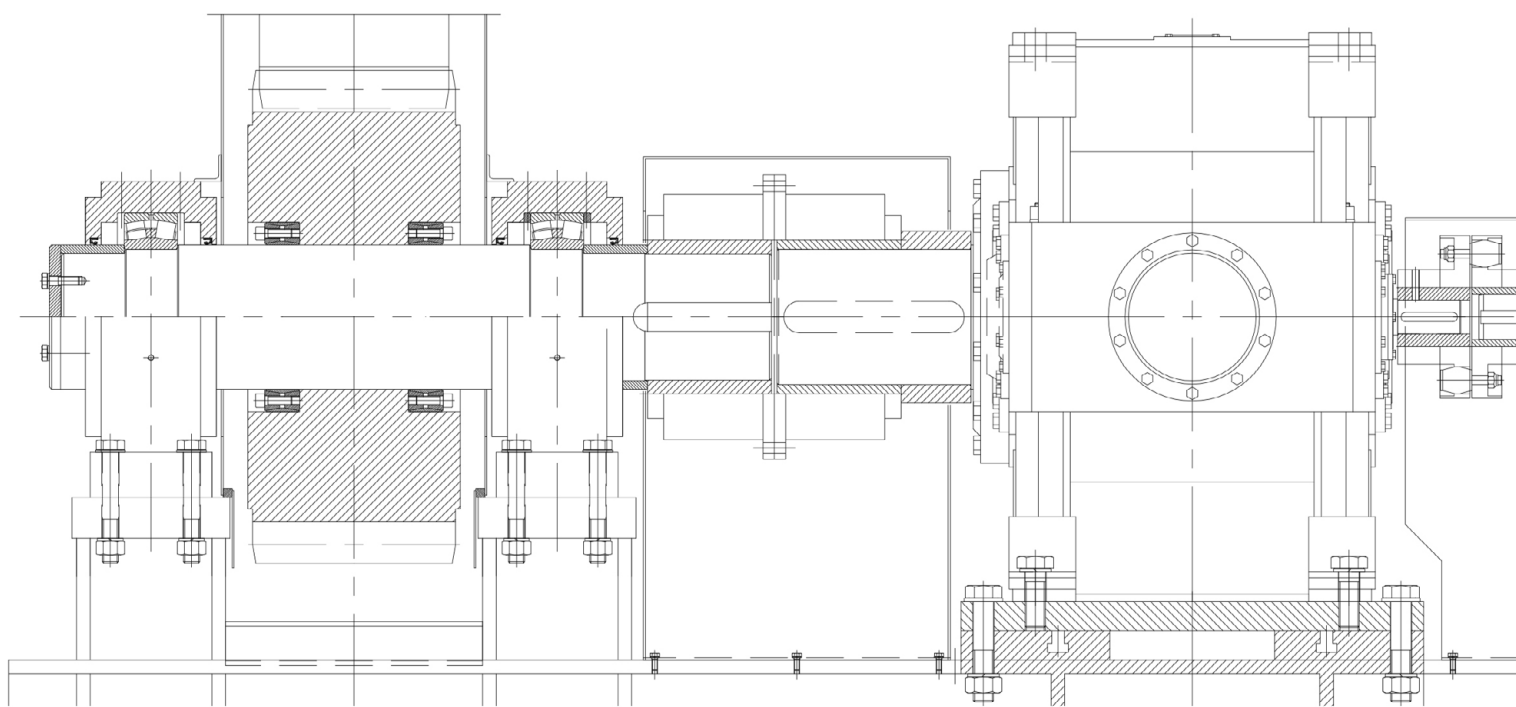




SOLUCIONES PARA EL TRATAMIENTO DE RESIDUOS

El equipo **Biodrum de Bianna Recycling** es una tecnología simple, robusta y fiable con la que se obtiene una reducción del volumen y la humedad del residuo mejorando la separación y recuperación de las diferentes fracciones del material tratado. El campo de aplicación incluye prácticamente todas las áreas del tratamiento de residuos municipales, como la selección, la incineración, el compostaje, la digestión anaeróbica o la deposición en vertederos.

El Biodrum está compuesto principalmente por un cilindro de acero horizontal donde el residuo es homogeneizado, disgregado y parcialmente degradado. El material de salida puede ser tratado posteriormente obteniendo una fracción de finos que contiene en su mayoría orgánicos, papel, celulosas y un producto restante con elevado poder calorífico (Combustibles Sólidos Recuperados CSR).



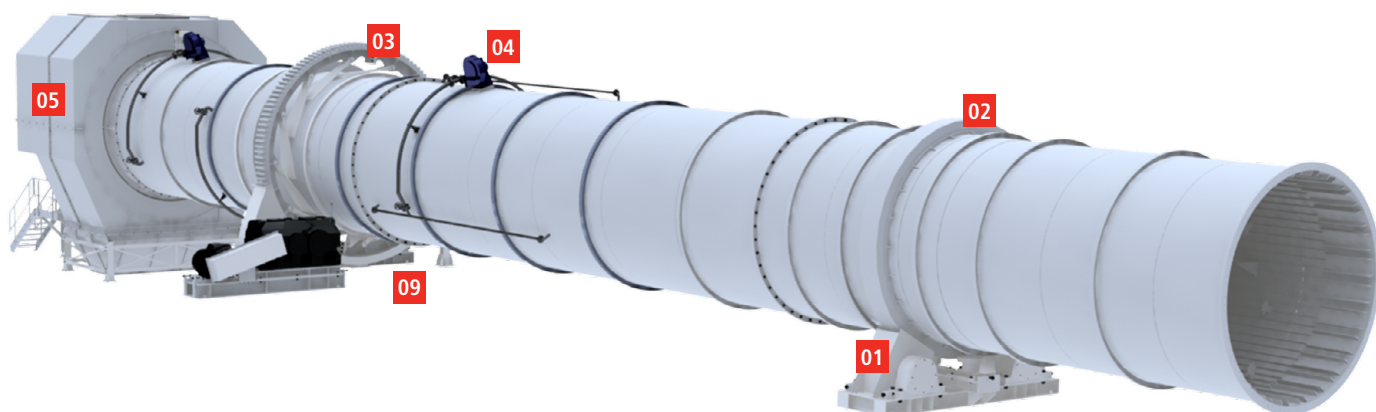
Disminución de la humedad
en un 7,5 - 10%.

Aumento de la densidad:

- Densidad del material de entrada en el biodrum: 0,3 T/m³
- Densidad del material de salida del biodrum: 0,65 - 0,7 T/m³

(Basado en estudios con RSU en España)

Mayor calidad de los productos valorizables



PARTES PRINCIPALES

ESTÁNDAR	
Ruedas de soporte	01
Aro de rodadura	02
Corona dentada	03
Ventiladores	04
Tolva de descarga	05
Cuchillas para abrir el material	06
Perfiles internos	07
Puerta de mantenimiento	08
Cilindro elevación	09



OPCIONAL

Bypass descarga
Carro de mantenimiento
Alimentación hidráulica



CARACTERÍSTICAS

Es una tecnología óptima para la producción de Combustibles Sólidos Recuperados (CSR)

Utiliza un proceso de disgregación suave, que afecta principalmente a la fracción de residuos biodegradables.

Se produce una reducción del volumen por un aumento de la densidad aparente

Se produce una reducción de la masa por pérdidas en la humedad de la materia orgánica

Fiabilidad: disponibilidad >99%

Sistema de alimentación con tolva o pistón.

Posibilidad de controlar la velocidad del cilindro y el % de apertura de la boca de salida del material.

Posibilidad de instalar un área de cribado al final del cilindro.

APLICACIONES

Materia prima para las instalaciones de conversión de residuos en energía.

Recuperación de materiales con valor añadido.

Reducción de volumen y masa en las estaciones de transferencia y vertederos controlados.

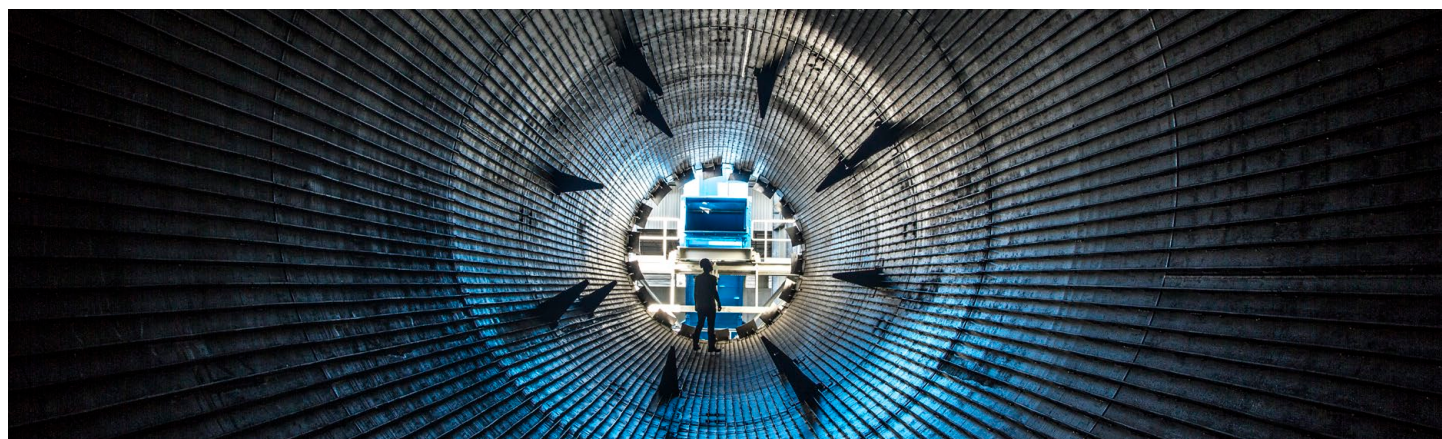
Digestión anaeróbica y/o compostaje.

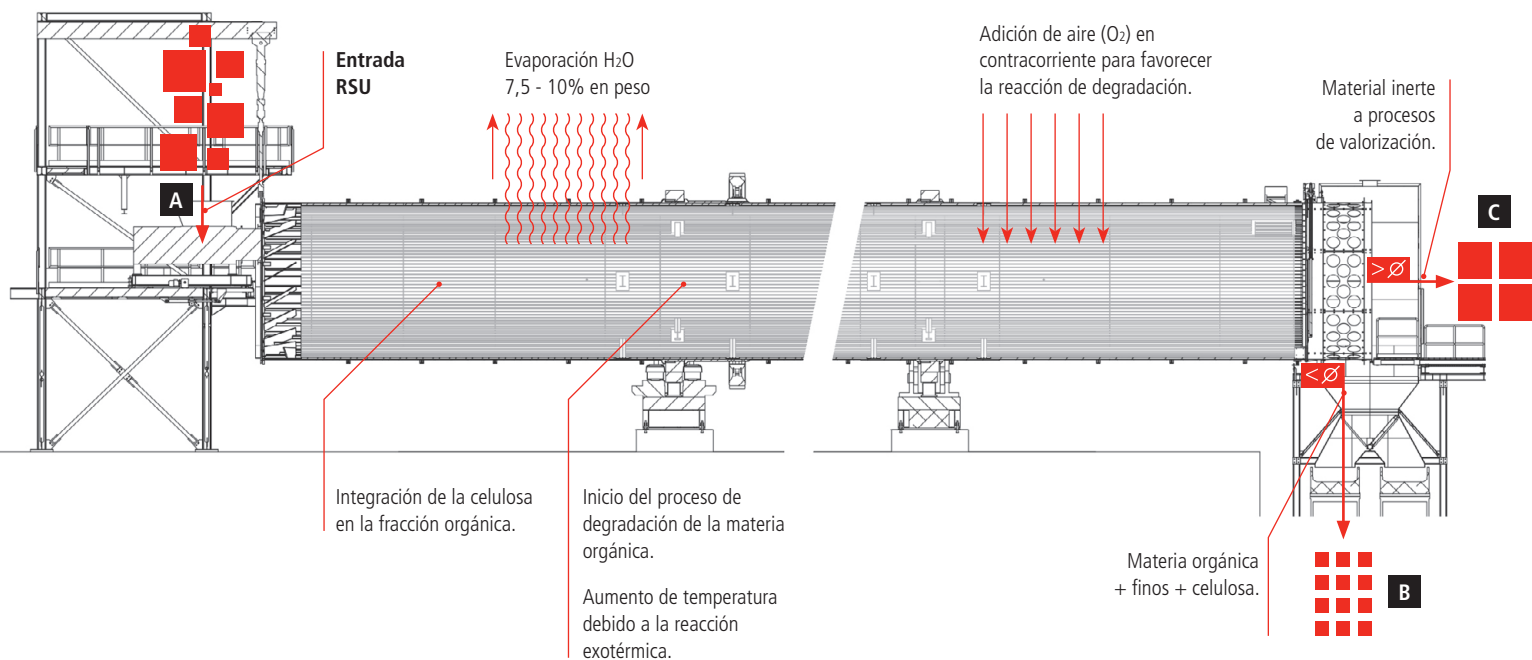
DESCRIPCIÓN DEL PROCESO

Un Biodrum puede procesar hasta 20 toneladas de residuo por hora, con un tiempo de residencia de entre 2 y 3 días en operación continua. La rotación del mismo, entre 0,75 y 2 revoluciones por minuto, conlleva a la homogenización y disgregación del material debido a la fricción y desgaste del mismo. En el interior del Biodrum, la posibilidad de adición de agua o lixiviado favorece la degradación aeróbica de la materia orgánica, obteniendo una reducción volumétrica y másica de compuestos biodegradables.

MODELOS

Tipo	Diametro Interior	Longitud Total	Potencia	Peso	Capacidad
	mm	mm	kW	Kg	t / día
BD2,5/25	2.500	25.800	45	49.000	23
BD3,0/30	3.000	29.300	55	52.000	40
BD3,6/32	3.660	31.900	90	100.000	60
BD3,9/35	3.880	35.300	145	160.000	70
BD4,2/50	4.250	48.000	250	270.000	130





biannarecycling.com

+34 902 104 266 • info@biannarecycling.com

Advanced Recycling Technologies