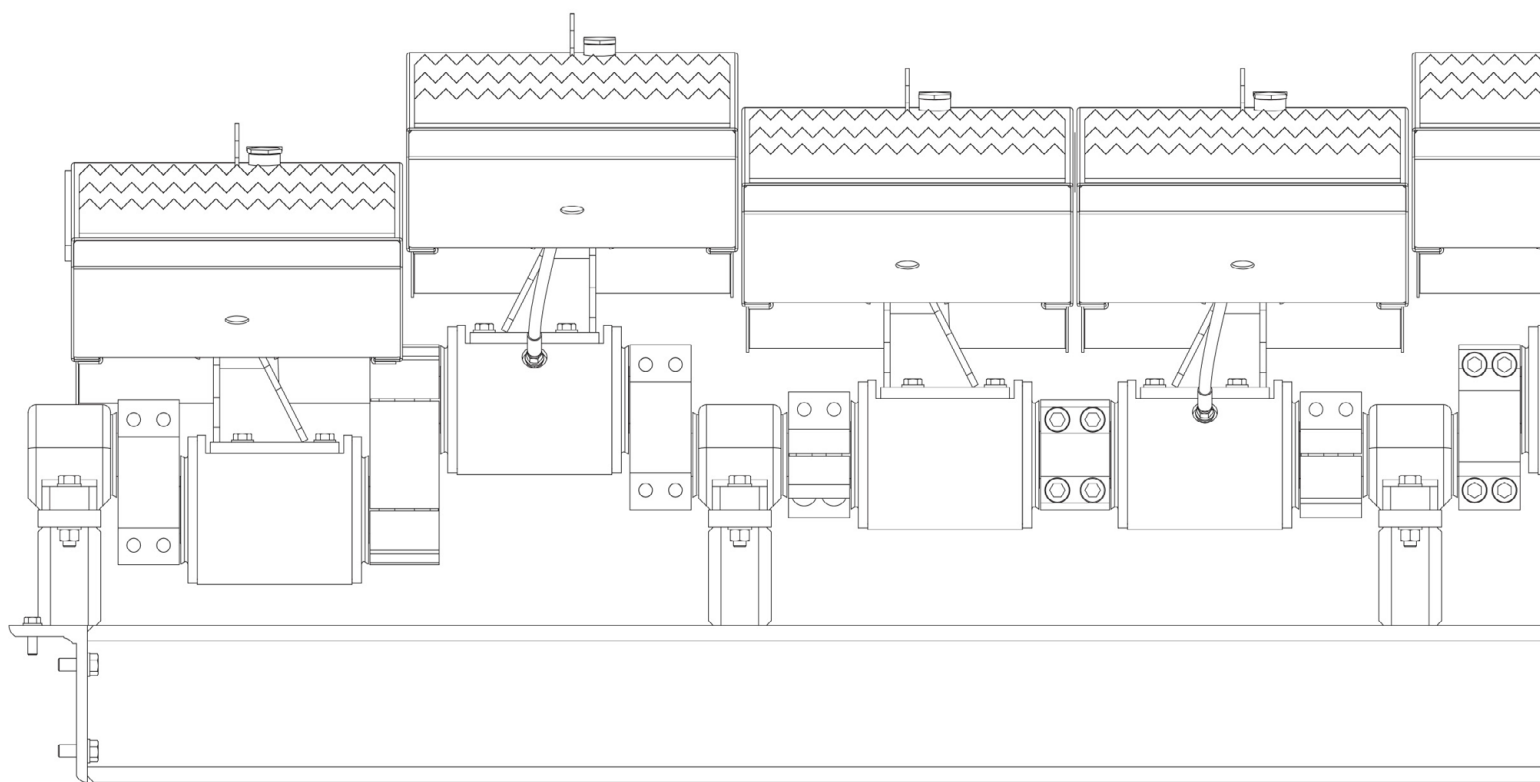




SOLUCIONES PARA EL TRATAMIENTO DE RESIDUOS

El Separador Balístico es un equipo diseñado para separar los residuos sólidos de entrada en función de sus características de tamaño, densidad y forma.

El equipo consiste en una rampa inclinada formada por unas lamas longitudinales perforadas, que poseen un movimiento de tipo balístico producido por dos cigüeñales ubicados transversalmente en la parte superior e inferior de la rampa. La inclinación del equipo y el movimiento oscilatorio de las palas permite la separación del flujo de entrada en 3 fracciones distintas:

3D: Rodantes, pesados, Botellas, latas, etc.

Finos: Arena, restos alimentarios, etc.

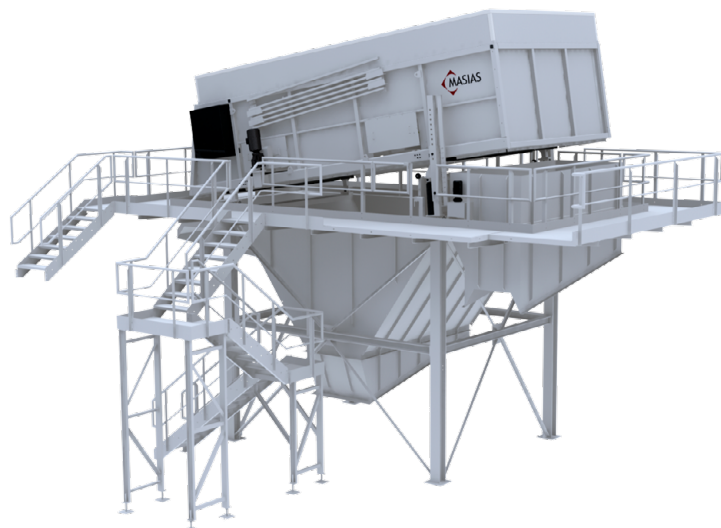
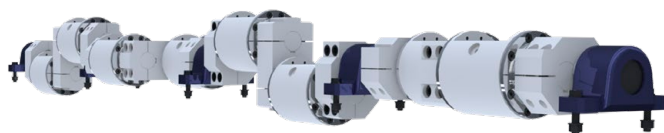
2D: Planares, lijeros, papel, etc.

El grado de inclinación se puede regular de forma automática entre 9° y 18° mediante un sistema hidráulico.

Para mejorar la eficiencia en la separación de rodantes y planares la parte inferior del equipo incorpora unos ventiladores que ayudan a impulsar los materiales planares hasta la parte superior del equipo.

El equipo tiene múltiples parámetros regulables para adaptarse al residuo a procesar.

Además incorpora una cobertura superior de insonorización para evitar proyecciones de materiales, acceso de limpieza interior, accesos de mantenimiento a los cigüeñales y engrase centralizado.



Los Separadores balísticos de Bianna Recycling, son la solución técnica idónea para mejorar la eficiencia en la separación de materiales de plantas de residuos urbanos y envases o en instalaciones de producción de combustibles sólidos recuperados (CSR).





PARTES PRINCIPALES

Techo elevado	01
Ventiladores de impulsión	02
Puerta y rampa de acceso	03
Cuadro eléctrico	04
Carro mantenimiento	05
Ventana mantenimiento	06
Sistema elevación hidráulica (regulación de 90-180)	07
Sistema de engrase	08
Freno motor	09

Todos los Separadores Balísticos mantienen sus características independientemente del modelo que sean, solamente se incrementa el ancho de la máquina en 854 mm. por cada salto de modelo.

MODELOS

Equipo	SB40	SB60	SB80	SB100	SB120
Área de cribado (m ²)	10	14	19	24	29
Capacidad max. (m ³ /h)	70	100	130	170	200
Potencia motor (kW)	5,5	5,5	2 x 5,5	2 x 5,5	2 x 5,5
Número de palas	4	6	8	10	12
Número de ventiladores	2	2	3	3	3
Peso (kg)	6.550	8.950	11.400	14.050	16.550
Longitud (mm.)	7.750	7.750	7.750	7.750	7.750
Anchura (mm.)	2.392	3.246	4.100	4.954	5.808

KEY MACHINES

SEPARADOR
BALÍSTICO



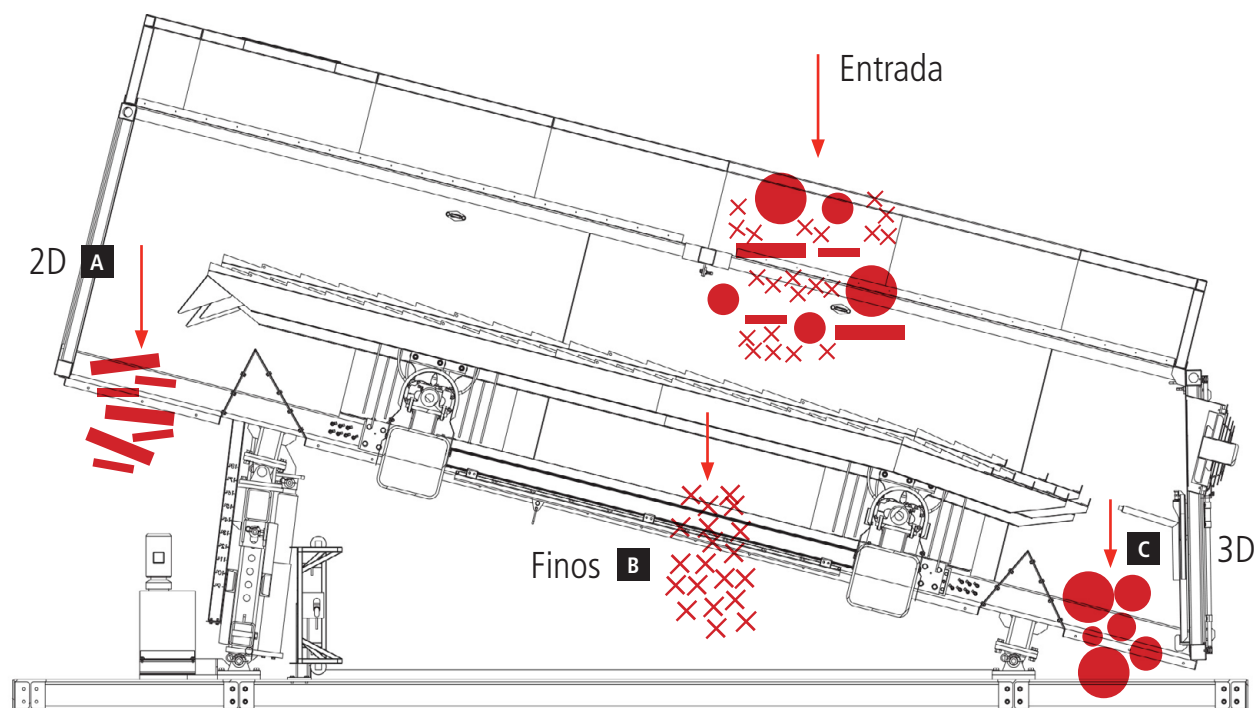
A 2D - Planares



B Finos



C 3D - Rodantes



biannarecycling.com

+34 902 104 266 • info@biannarecycling.com

Advanced Recycling Technologies